

WeldPlast

LEISTER

Swiss  
made

# Svařovací automaty

## Porovnání

## Výhody





	UNIROOF AT	UNIROOF ST
<b>Materiál</b>		<b>Střešní</b>
<b>Hlavní použití</b>	Malé plochy, parapety, okraje, šikmé střechy Ideální pro svařování na okraji střechy	Malé plochy, parapety, okraje, šikmé střechy Ideální pro svařování na okraji střechy
<b>Střešní konstrukce</b>		
Ploché střechy	✓✓✓	✓✓✓
Šikmé střechy	✓✓	✓✓
Základní svary	✓✓	✓✓
Detailní práce	✓✓✓	✓✓✓
<b>Tloušťka fólie</b>	do 1.8 mm	do 1.8 mm
<b>Odstup od okraje v mm</b>	100	100
<b>Minimální výkon generátoru</b>	min. 6 kW	min. 6 kW
<b>Elektronika</b>		
Elektronicky regulovaná teplota v °C	X	X
Výkonnostní regulace		
<b>Technické údaje</b>		
Napětí (V~)	220 – 240	220 – 240
Příkon (W)	3450	3450
Teplota (°C)	100 – 620	100 – 620
Rychlost (pohon) (m/min)	1 – 10	1 – 10
Rychlost svařování (v závislosti na materiálu) (m/min)	2 – 3	2 – 3
Hmotnost (kg)	17.5 (včetně 3 příd. záv.)	17.5 (včetně 3 příd. záv.)
Rozměry (d × š × v)	475 × 244 × 260	475 × 244 × 260
Rozsah průtoku vzduchu (%)	45 – 100	45 – 100
<b>Doporučené svařovací parametry při zahájení svařování v závislosti na typu fólie (testováno v místosti při 20°C)</b>	<b>PVC: 2.0 m/min, 520°C, průtok vzduchu 100%</b> <b>TPO: 2.5 m/min, 450°C, průtok vzduchu 100%</b>	<b>PVC: 1.8 m/min, 520°C, průtok vzduchu 100%</b> <b>TPO: 2.0 m/min, 450°C, průtok vzduchu 100%</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektronické nastavení svařovacích parametrů</li> <li>• Kontrola a vyrovnávání poklesů napětí v síti (důležitá při dosažení správné a stálé teploty)</li> <li>• Chybové hlášení - v případě chyby vypíše kód, na základě kterého je možné poruchu diagnostikovat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nastavení parametrů na potenciometru (teplota, rychlost, množství vzduchu)</li> <li>• Bez kontroly napětí - potřeba zvýšené opatrnosti při svařování (v případě zapojení jiného el. přístroje do sítě poklesne napětí a výkon přístroje, a tím i teplota)</li> <li>• Specifické materiály (EPDM Bitumen)</li> </ul>
<b>Obj. č.</b>	<b>153.598</b> UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm	<b>153.600</b> UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm

✓✓✓ = velmi vhodné, ✓✓ = vhodné ✓ = omezené použití



VARIMAT V2	TRIAC DRIVE AT	BITUMAT B2
<b>Velké plochy, svařování blízko okrajů</b> <b>Dvojnásobný svařovací výkon oproti konkurenci</b>	<b>Svislé okraje a parapety, náročné typy materiálů</b> <b>Svislé svařování</b>	<b>Modifikovaný bitumen</b> <b>Bezplamenné svařování bitumenu</b> <b>Bezplamenné svařování</b>
✓✓✓ ✓ ✓✓✓ ✓	✓✓✓ ✓✓ ✓ ✓✓✓	✓✓✓ ✓ ✓✓✓ ✓
do 2 mm / 1.8 mm 110 min. 10 kW	do 1.8 mm 40 min. 4 kW	do 6 mm 200 min. 13 kW
X	X (dmychadlo) X (pohon)	X
230 / 400 3680 / 5700 100 – 600 0.7 – 12 4 – 8 35 640 × 430 × 330 50 – 100	230 1700 40 – 650 0.5 – 3 1.5 – 3 4.1 (včetně 3 m kabelu) 300 × 230 × 380	230 / 400 6700 / 6700 20 – 650 0.8 – 12 3 – 6 40 (s kabelem) 690 × 490 × 330 85 – 100
<b>PVC: 4.0 m/min, 550°C, průtok vzduchu 85%</b> <b>TPO: 5.0 m/min., 500°C, průtok vzduchu 100%</b>	<b>PVC: Stufe 1.5 (1 m/min. 400°C, průtok vzduchu 100%)</b> <b>TPO: Stufe 2.5 (1.5 m/min. 380°C, průtok vzduchu 100%)</b>	<b>Modifikovaný bitumen: 5.0 m/min, 650°C,</b> <b>průtok vzduchu 100%</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektronický displej s nastavením programů pro PVC, TPO, EPDM,...</li> <li>• Použití pro hlavní svary, svařování u stěn atik (přeložení fólie 8 cm)</li> <li>• Chybové hlášení - v případě chyby vypíše kód, na základě kterého je možné poruchu diagnostikovat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poloautomat (=pohonná jednotka + ruční přístroj)</li> <li>• Svařování detailů (atiky,...)</li> <li>• Svařování na stěnách a svislých plochách</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Výhoda oproti svařování plamenem je, že na bezplamenné svařování automatem stačí pouze 1 osoba (při svařování plamenem je zapotřebí 2 osob)</li> <li>• Při bezplamenném svařování automatem je svar estetičtější a pevnější</li> </ul>
<b>137.821</b> VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A 5P zástrčka, přepravní box <b>138.108</b> VARIMAT V2, 230 V / 4600 W, 16 A 5P zástrčka, přepravní box	<b>117.331</b> TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, bez vozíku, tryska přeplátovací vnitřní, 30 mm, bez gripu <b>117.332</b> TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, s vozíkem, tryska přeplátovací vnitřní, 30 mm, bez gripu <b>117.333</b> TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, s vozíkem, tryska přeplátovací vnitřní, 30 mm, bez gripu, s prodloužením pro parapet	<b>140.438</b> BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, 16 A 5P zástrčka <b>140.437</b> BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, 16 A 5P zástrčka

## Výhody svařování automatem oproti ručnímu svařování

- **Kvalita svaru**  
při správném nastavení parametrů a dodržení určitých zásad (příprava povrchu před svařováním, stabilní napětí)
- **Rychlost svařování**  
nesrovnatelná s ručním svařováním
- **Estetika svarů**
- **Jednoduchost**  
bez námahy, bez bolesti kloubů,...
- **Rychlé navrácení počátečních nákladů**  
díky úspoře personálních nákladů (plat, daně, ubytování, doprava,...)
- **Rychlejší vyhotovení zakázky**
- **Kontrola svarů**
- **Snazší přístup ke stavebním zakázkám**



## Chyby a doporučení při svařování

- **Nestabilní síť a nízké napětí**
  - je potřeba zajistit stabilní síť
  - nezatěžovat síť zbytečně dalšími přístroji
  - nepoužívat zbytečně dlouhé prodlužovací kabely (na každém 1 m délky je ztráta napětí)
  - používat kvalitnější prodlužovací kabely s tloušťkou alespoň 2,5mm
- **Příprava povrchu pro svařování**  
povrch v místě svařování musí být rovný a bez nečistot
- **Zkušební svar**  
před samotným svařováním je potřeba nastavit hodnoty (teplotu, množství vzduchu, rychlost) a udělat zkušební svar.

Kvalita svaru závisí na mnoha dalších aspektech (teplota vzduchu, vítr, sluneční svit,...)



### WELDPLAST ČR s.r.o.

Dělnická 786/38  
170 00 Praha 7

Tel. prodejna: +420 272 706 819  
Tel. servis: +420 724 970 989  
E-mail: praha@weldplast.cz  
Web: www.weldplast.cz

### WELDPLAST ČR s.r.o.

Žarošice 312  
696 34 Žarošice

Tel. prodejna: +420 518 631 557  
Tel. servis: +420 606 021 819  
E-mail: zarosice@weldplast.cz  
Web: www.weldplast.cz

### WELDPLAST SK s.r.o.

Kamenná cesta 91  
010 01 Žilina

Tel. prodejna: +421 415 166 068  
Tel. servis: +421 948 339 226  
E-mail: zilina@weldplast.sk  
Web: www.weldplast.sk

Naši obchodní zástupci jsou připraveni Vás navštívit kdekoli v České nebo Slovenské republice.